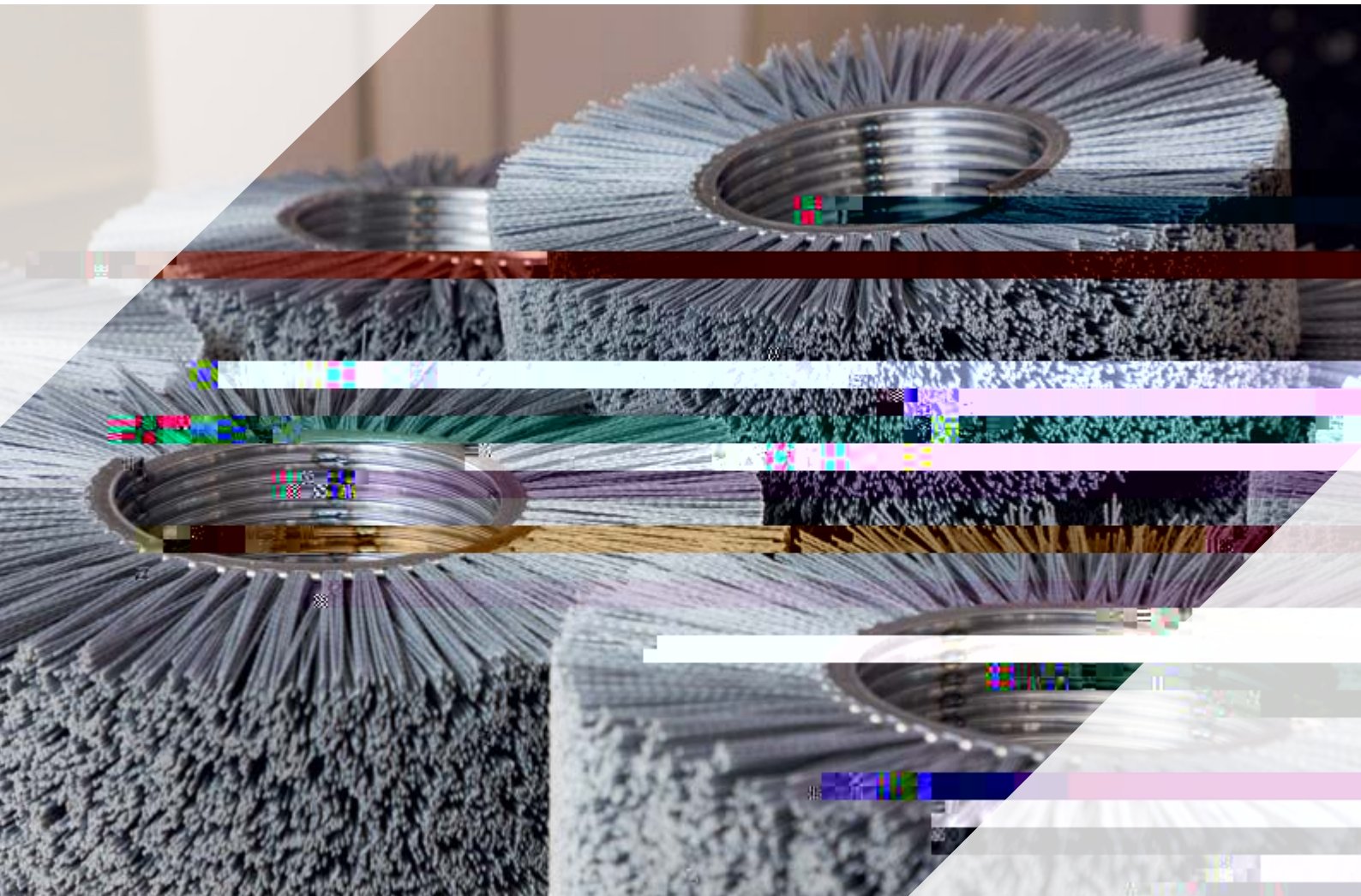


WERKZEUGE



**STEIGERN SIE IHRE ERTRÄGE MIT UNSEREN HOCHWERTIGEN WERKZEUGEN
FÜR HERMETIKPRESSEN UND VEREDELUNGSANLAGEN**

INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.

MATRIZEN

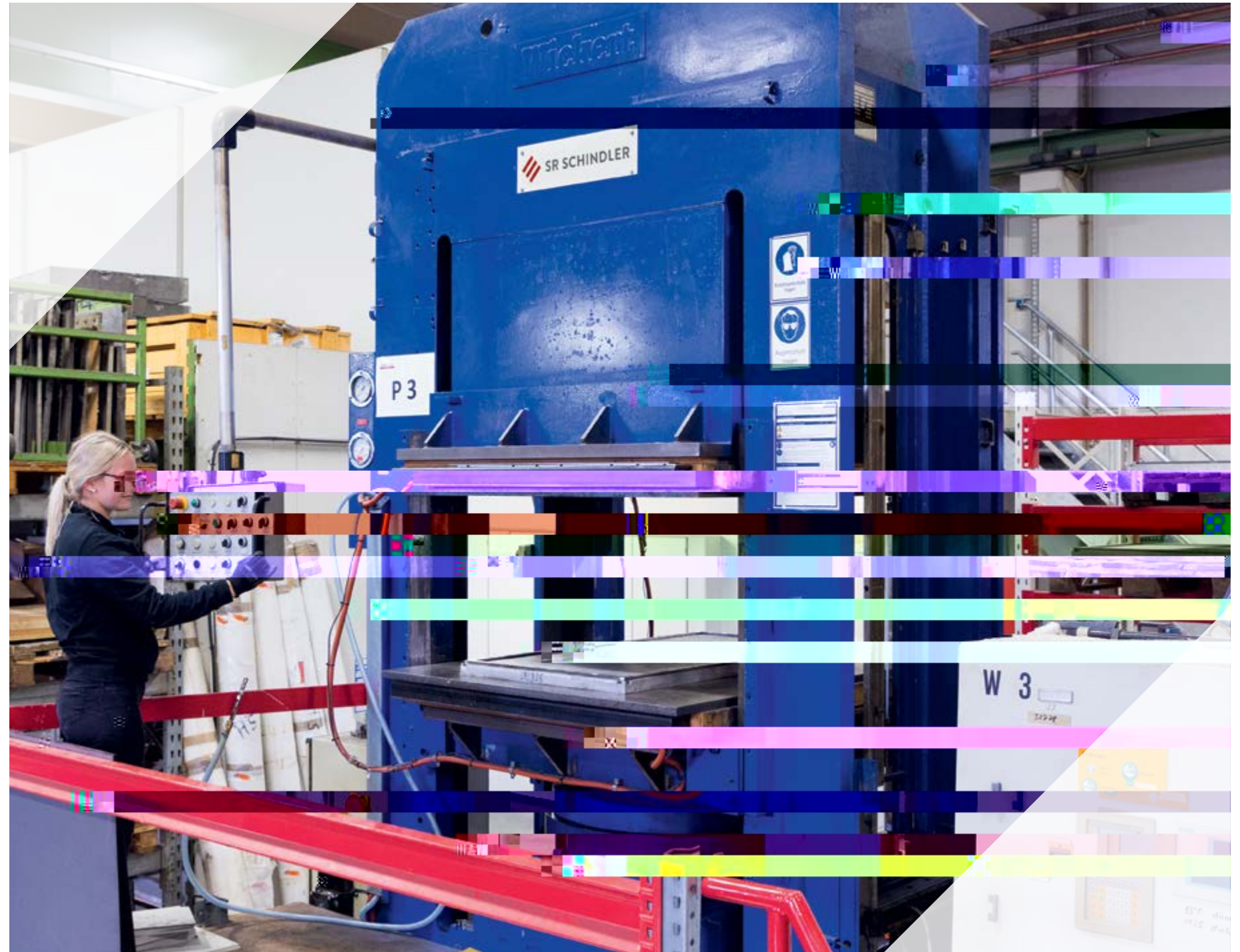
UNSERE FLEXIBILITÄT FÜR IHREN ERFOLG

Wir produzieren 3 Vulkanisierpressen.
Diese Eigenfertigung in Regensburg
Deutschland garantiert eine schnelle und
flexible Lieferung. Derzeit werden für
über ca. 1300 Vulkanisierformen

Jegliche Formate bis 1200 x 1200 mm
sowie Sonderformate in glatter und struk-
turierter Ausführung auch mit Fase sind
für Sie als Standardprodukt verfügbar.

Kundenvorteile

- Wir halten Ihre Produktion am Laufen.
Durch unsere eigene Produktion können wir
kurzfristig und flexibel reagieren.
- Kostenersparung durch qualitativ
hochwertige Rohstoffe und präzise
Matrizenabmessungen.



MATRIZEN

UNSER KNOW-HOW FÜR IHRE INDIVIDUALITÄT

Wir fertigen Ihre Vulkanisier-
formen nach Ihren Wünschen und
Anforderungen.

Spezielle Kundenwünsche können wir
realisieren. Selbstverständlich gehen
wir Ihre auf diese Formen Kunden-
schutz. In diesem Bereich besteht die
Möglichkeit der Platte einen natürlichen
Look zu verleihen.

Passende Matrizen für Blindenplatten
sind ebenfalls in unserem Portfolio.

Laserabtastung von Natursteinen
oder bestehenden Strukturen und
3D-Anfertigung.

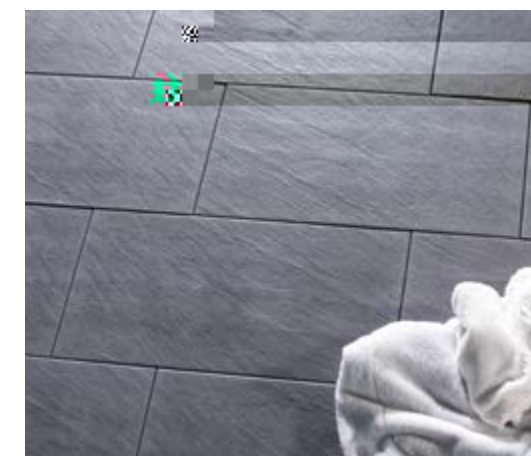
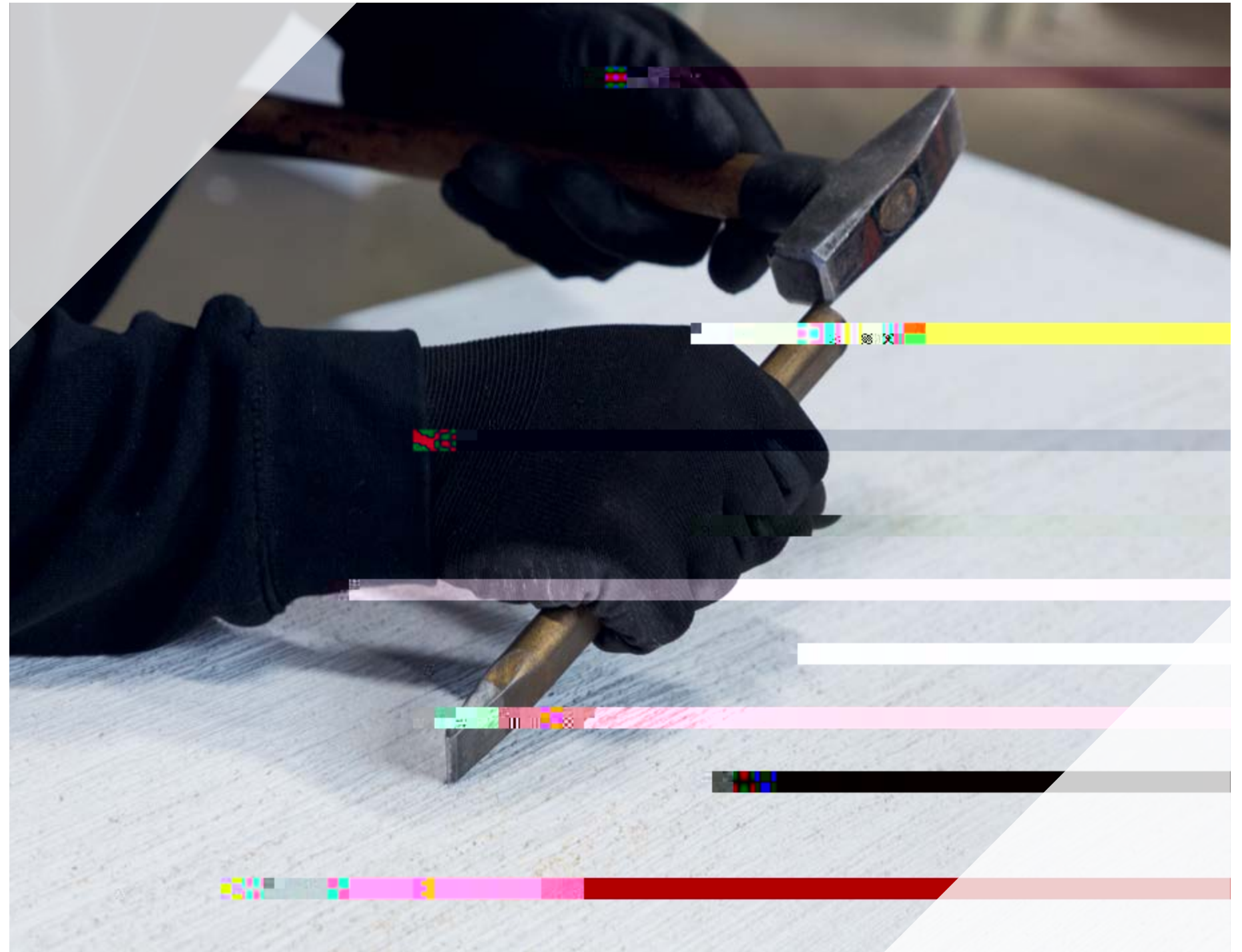
Kundenvorteile

- Für den Einsatz in jeder Jahreszeit
bereit durch verschiedene Guss-
harze.
- Reduzierter Ausschuss bei der Produk-
tion beschichteter Platten durch unsere
verfahrenstechnische Behandlung Ihrer

MATRIZEN

**BIS ZU 100 NEUE VULKANISIERFORMEN JEDES
JAHR – WARUM NICHT AUCH FÜR SIE!**

Von handgefertigten Rohmustern über die maschinengesteuerte Metallform bis hin zur vulkanisierten Matrize. Wir designen, fertigen und liefern die Optiken für Ihre Betonplatte.

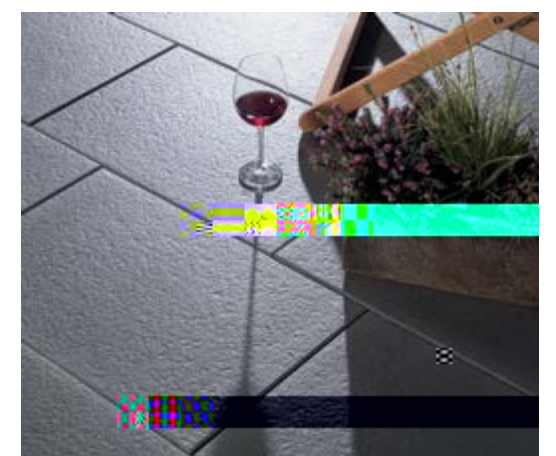


VERSCHLEISSRAHMEN

Die Fertigung Ihrer Verschleißrahmen bis zu Formatgrößen von 1200 x 1200 mm. Unsere Fertigungsmaschine bietet Ihnen die Möglichkeit größter Flexibilität. Ob Sonderabmessungen, individuelle Abdichtkanten, variierende Kompositionen oder Abstandhalter für Ihre Platten. Mit unserer Inhouse-Fertigung bieten wir nicht nur höchste Flexibilität, sondern auch die Möglichkeit, im Notfall die Reaktion im kürzesten Zeit.

Kundenvorteile

- Wir halten Ihre Produktion an. Durch unsere eigene Produktion können wir kurzfristig und flexibel reagieren.
- Hohe Flexibilität durch individuelle Fertigungsmöglichkeiten.



VORSATZ- VERTEILERPLATTEN

Die Vielfalt an Vorsatzreliepturen ist unbegrenzt und überschaubar. Aus diesem Grund bieten wir Ihnen ein breites Spektrum an Vorsatzverteilerplatten bis zu einer Abmessung von 1200 x 1200 mm. Neben den unterschiedlichen verarbeiteten Materialien wie PE oder vulkanisiertes Guss erhalten Sie auch die unterschiedlichsten Frisuren. Dabei berücksichtigen wir selbstverständlich Ihre individuellen Wünsche.

Kundenvorteile

- Erhöhte Verfügbarkeit der Maschine durch Antihaftbeschichten der Verteilerplatte
- Reduzierter Ausschuss durch gleichmäßige Vorsatzverteilung, Bsp. keine Krennbildung
- Kosten- und Zeitsparung durch geringeren Reinigungsbedarf

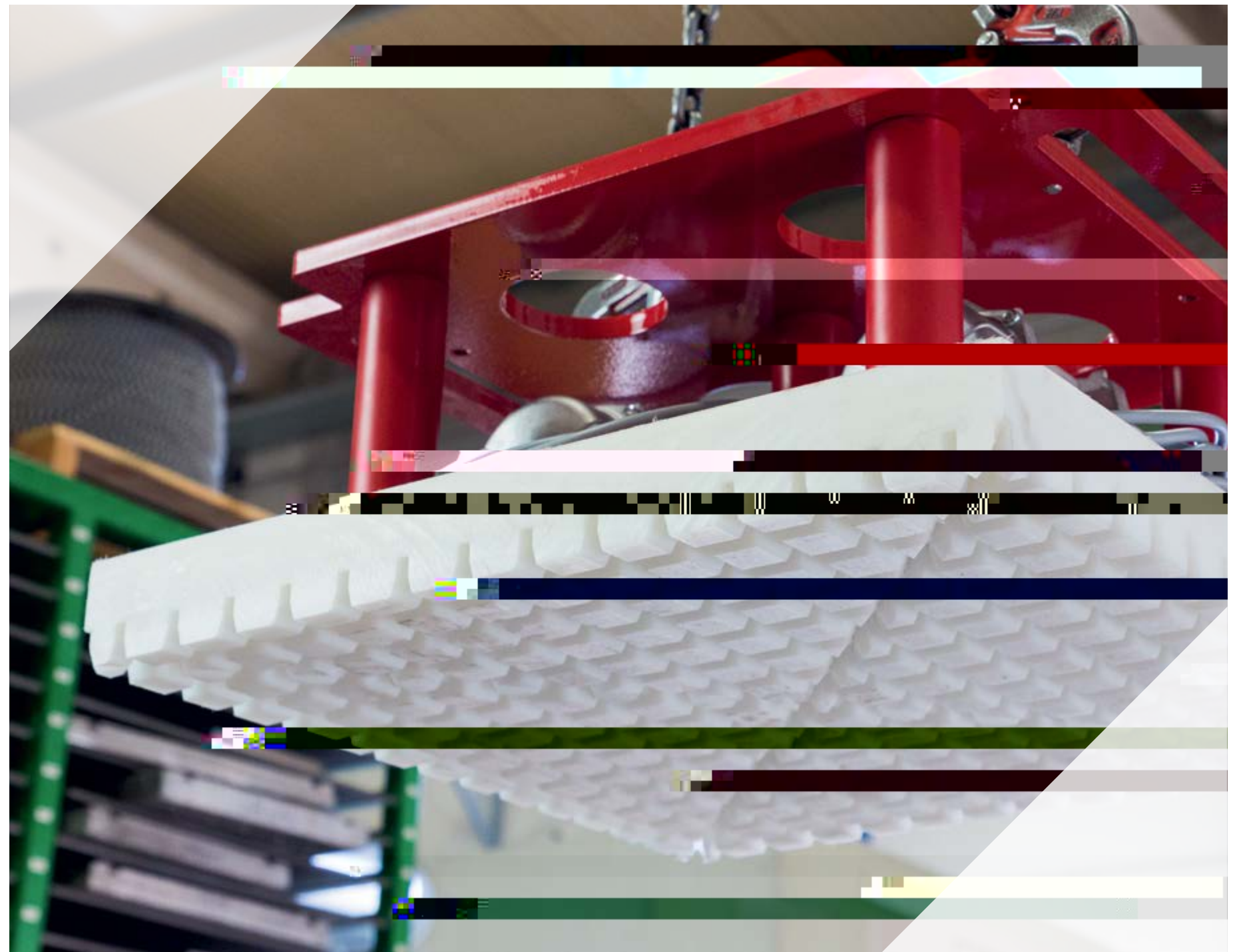
PRESS- STEMPELPLATTEN

Unabhängig von Ihrer Fertigungsphilosophie wird gefertigt und liefert Ihnen Pressstempelplatten mit glatter Oberfläche oder aber auch mit Kanten- und Mitteldruck bis zu einer Abmessung von 1200 x 1200 mm. Und dies jeweils aus gehärtetem Stahl oder mit einer vulkanisierten Gussbelage.

Kundenvorteile

- Hohe Flexibilität durch individuelle Fertigungsmöglichkeiten

Und wenn Ihnen die Qualität der Nacken nicht reicht, können wir auch gebrauchte Platten innerhalb der ersten 384 Stunden neu vulkanisieren.



VAKUUMSAUGPLATTEN UND -KÄFGE

Selbst stark strukturierte Platten können ohne Beschädigung gehandhabt werden. Die unterschiedlichen Noppen auf unserer Vakuumsaugplatte und -käfige sind die sichere Voraussetzung für bis zu einer Abmessung von 1200 x 1200 mm ist jedes Format in unterschiedlichen Proportionen lieferbar.

Kundenvorteile

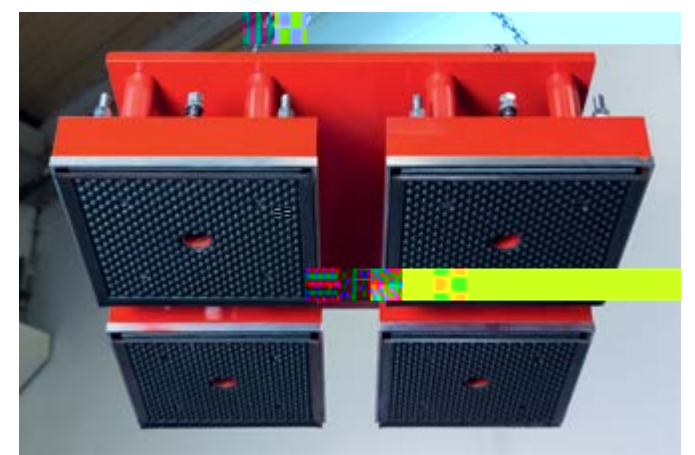
- Steigerung der 1. Wahl-Quote durch schockierende Handhabung der Platten

AUSSTOSSER

Ob als Standardausstoßer aus Stahl oder für die Herstellung von Platten oder grobformatiger Platten als Vakuumausstoßer. Unsere hochwertig geschweißten und galvanisierten Stühle garantieren Ihnen Präzision und Langlebigkeit bis zu einer Abmessung von 1200 x 1200 mm in jeder denkbaren Dimension. Dies ist die Voraussetzung für die Fertigung Ihrer hochwertigen Platten ohne Kantenbrüche oder Risse.

Kundenvorteile

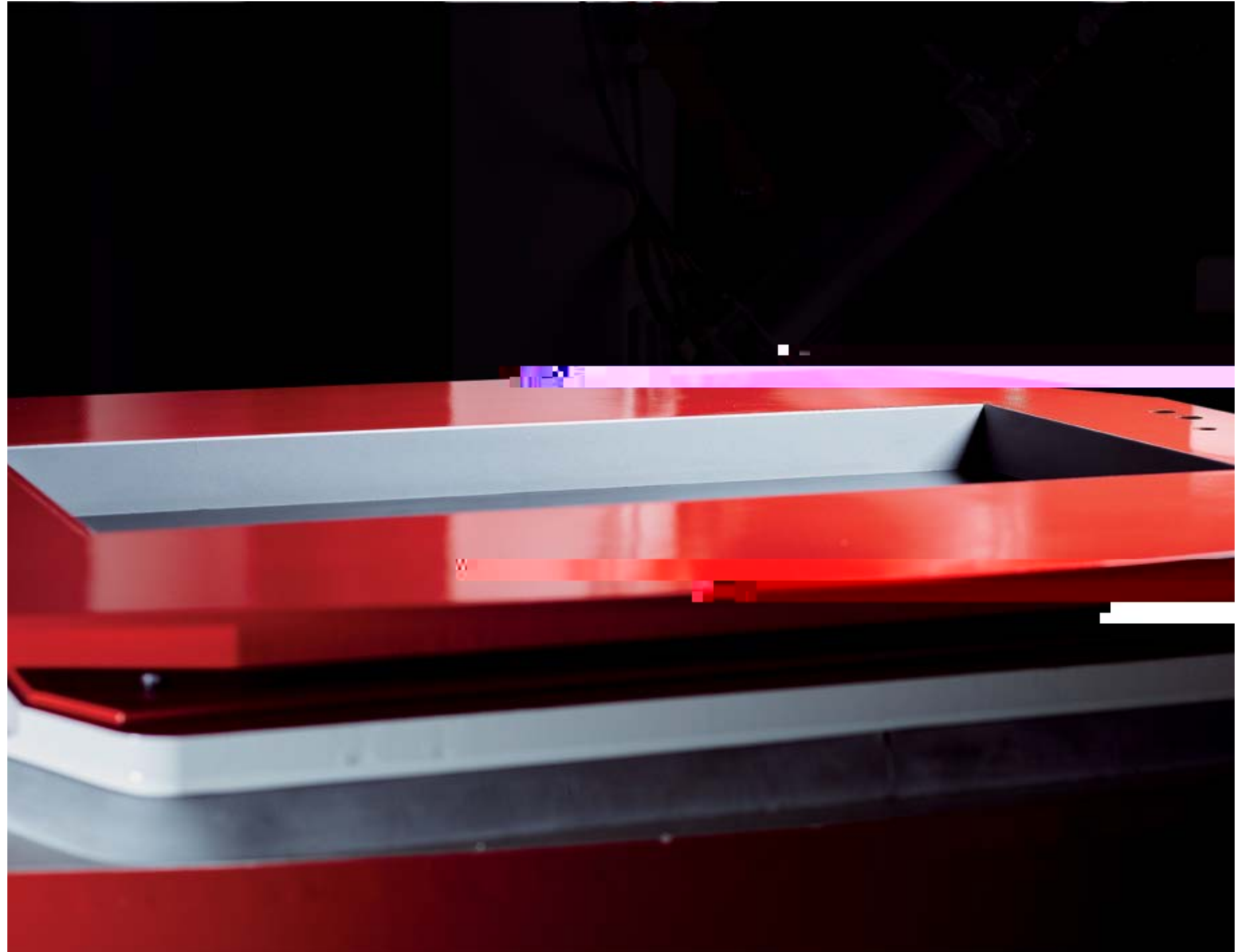
- Steigerung der 1. Wahl-Quote durch schockierende Handhabung der Platten
- Kostenersparung durch den Einsatz hochwertiger Materialien und Bearbeitungsmethoden



1000 x 1000 mm Vakuumsaugplatte

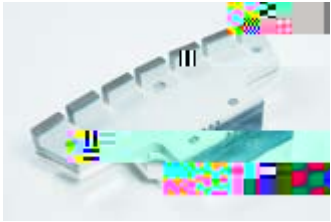
KOMPLETTE FORMEINRICHTUNGEN

Zusätzlich zu den bisher genannten
Werkzeugen (e Matr.) ein Verschleiß-



DIAMANT- UND SCHLEIFSEGMENTE

Für die Prozesse Kalibrieren und Schleifen
Liefere für Ihre spezielle Anwendung unsere
Maschinen optimierte Diamant- und
Schleifsegmente. Der veredelte Universal-
schleifmetall aus Stahl erbringt
licht dabei einen schnellen Wechsel der
Segmente. Bei uns haben Sie die Auswahl
für die Trockenbearbeitung oder den
Einsatz mit Hochdruckwasserstrahl zur
Arbeitsbreite von 850 mm oder auch für
1200 mm.
Stahl, Eisen, Kupfer, Aluminium, Titan, Inconel, Nickel, Kohlenstoff, Glas, Keramik, Hartmetall, Holz, Kunststoff, Leder, Stein, Beton, Mauerwerk, etc.



Di m nt, weiß

- Einsetzbar in Kalibrier- und Schleifmaschine
- Nassbetrieb
- Fräsen vor Hinterbeton
- Hohe Standzeit



Di m nt, grün

- Einsetzbar in Kalibrier- und Schleifmaschine
- Trockenebetrieb
- Fräsen vor Vorsatz und Hinterbeton
- Hohe Standzeit



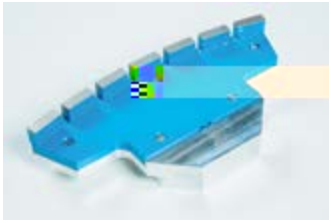
Di m nt, braun

- Einsetzbar in Kalibrier- und Schleifmaschine
- Nassbetrieb
- Fräsen vor Vorsatz und Hinterbeton
- Hohe Standzeit



Di m nt, dunkelblau

- Einsetzbar in Schleifmaschine
- Nassbetrieb
- Fräsen vor Vorsatz
- Hohe Standzeit



Di m nt, hellblau

- Einsetzbar in Schleifmaschine
- Nassbetrieb
- Fräsen vor Vorsatz
- Hohe Standzeit



Di m nt, grün (Glatter)

- Einsetzbar in Schleifmaschine
- Nassbetrieb
- Fräsen vor Vorsatz
- Hohe Standzeit



HR Steckfix Kunststoffgebundener Di m nt (Korn 60–220)

- Wirtschaftliches Diamant-Schleifsegment für Oberflächenbearbeitung von Beton und Kunststein
- Hochwertige Kunststoffbindung
- Kein Nachrücken, das Schleif



HR Steckfix Kunststoff (Korn 16–1.000)

- Spielzeile Kunststoffbindung für perfekt ausgeschliffene Flächen
- Sehr gute Standzeit
- Kein Nachrücken, der Schleifring behält seine vorgegebene Härtegrad
- Geeignet für Maschinen von 650, 1500 mm Schleifteller durchmesser



Eichenl ubsegment für Ø 650 mm und 800 mm (Korn 16/20–220)

- Hervorragendes Schleifsegment für ein perfektes Schliff
- Verwendung hochwertigster Rohstoffe



HR Steckfix Bürste

- Patentiertes Segment für Herstellung verschiedener gebürsteter Oberflächenstrukturen von Beton und Kunststein
- Schleifend und überlappendes Bürstenwerkzeug
- Ideal für weiche und harte Materialien
- Korn 36 60 120 180



HR Steckfix Riflex (Korn 60–800)

- Flexible Segment für unterschiedlichste Schleif- und Veredelungsarbeiten
- Produkt für Herstellung von Oberflächen mit Leder- und Mattoptiken sowie für Farbveränderung

Durch das Curle... der P... aster... oder Plat...
te... ober... che... erde... Ihre Produkte...
H... blick... Optik und Haptik veredelt...
Dah... stellen... für Ihre... la... gleibige...
B... rste... Made... Ger... a... /... verschie...
de... H... rtegrade... und Kon... gr... e...
I... ur... gu... g... so dass Sie... Zusa...
... e... rke... mit unserer Curle... g... B... 14gu... s... B... rie... Ergeb... 4gu... e... Prordukte... Ms3... e3... 4... ie4... e... 66gu... g... 60... 6... se... 66gu... und Haptg... 0... 3... 3... a... 3... u... vk... 3... apt... ertkH\U3... 5... er... 15... o5... rg6... k... 3... Tc... 18... 472d... H... sc... 5... 5k... oder P... 8... s... 0... Tc... 4... Tj0... 01...

SR-SCHINDLER
Masschinen-Anlagentechnik GmbH

Häfer Straße 24

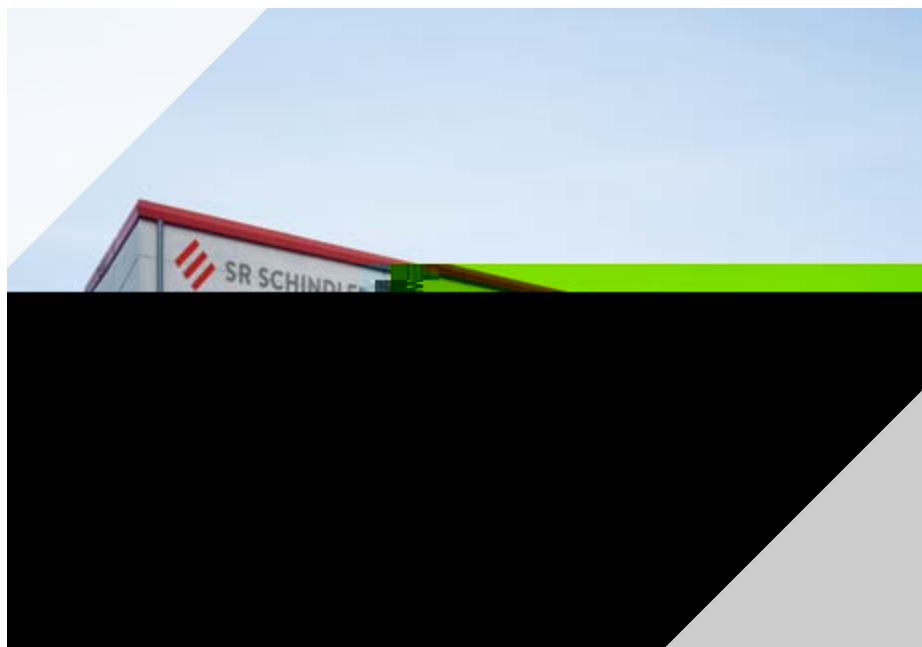
D-93057 Regensburg Deutschland

Telefon 49 941 69682 0

Hotline 49 941 69682 69

Fax 49 941 69682 18

E-Mail info@sr-schindler.de
sr-schindler.de



INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.